

Ansprechpartner
**Nadine Parchwitz &
Tilo Prenzel**

Telefon
**+49(341)6025 1610
+49(341)6025 1700**

E-Mail
**nadine.parchwitz@ufz.de
tilo.prenzel@ufz.de**

Datum
07.08.2025

Verfahrensnummer
Vhv 116_25 UFZ

Angebotsfrist:
28.08.2025, 10:00 Uhr

Aufforderung zur Angebotsabgabe

Verfahren: Verhandlungsvergabe (Vhv)

Kurze Beschreibung:

Die autonom messende Monitoringstation erfasst die Strahlungsenergie im natürlichen Lichtspektrum mit hoher spektraler Auflösung auf Gewässern. Die Station erfasst dabei sowohl die eingehende, als auch die abgehende Strahlung.

/

The autonomously operating monitoring station is measuring the radiative energy in the natural light spectrum at a high spectral resolution. It is designed for installation on surface waters and measures incoming as well as outgoing light in high temporal resolution.

Sehr geehrte Damen und Herren,

hiermit übermitteln wir Ihnen die Vergabeunterlagen für die o.g. Leistung. Alle weiteren Angaben entnehmen Sie bitte den beigefügten Unterlagen.

HINWEIS: Bitte keine unausgefüllten Dokumente senden bzw. hochladen.

Bitte beachten Sie, dass die folgenden, gegebenenfalls auszufüllenden, Dokumente Bestandteil des Leistungsverzeichnisses sind und entsprechend Vertragsbestandteil werden:

- ° 04_02_Aufforderung zur Angebotsabgabe Vhv 116_25 UFZ
- ° 04_03_Erfassungsblatt zur Prüfung Mindestkriterien Vhv 116_25 UFZ.pdf
- ° 04_04_Erfassungsblatt zum Vergabeverfahren Vhv 116_25 UFZ.pdf
- ° 04_05_Erfassungsblatt zur Wartung Vhv 116_25 UFZ.pdf
- ° 04_06_Erfassungsblatt Zollangaben Vhv 116_25 UFZ.pdf
- ° 04_07_Eigenerklärung ► VeRfAhReNsNuMmEr◄.pdf
- ° 04_08_Allgemeine Einkaufsbedingungen des UFZ (AEB UFZ_05_2022) ► VeRfAhReNsNuMmEr◄

Mit freundlichen Grüßen

**Helmholtz-Zentrum für
Umweltforschung GmbH - UFZ
Abteilung Einkauf
Permoserstraße 15
D - 04318 Leipzig**

i.A. Tilo Prenzel
Einkäufer